SOFT COAT HD 70 P/L

DISATTIVANTE PER CABINE DI VERNICIATURA A VELO D'ACQUA

CARATTERISTICHE

Additivo coagulante per acque in cabina di verniciatura. **SOFT COAT HD HD 70 P/L**, additivato all'acqua della cabina di verniciatura a spruzzo, agisce sulla vernice spruzzata in eccesso (overspray) disattivandola, cioè facendola coagulare ed impedendogli di aderire alle pareti, nelle tubazioni e nella pompa. Ha cioè la funzione di aggregare le particelle di vernice sospese nell'acqua, che rappresentano la causa della torpidità, e le trasforma in un fango soffice, facilmente asportabile e comunque non più in condizione di formare incrostazioni. L'acqua si mantiene perfettamente limpida, non imputridisce e consente di prolungare notevolmente la durata della vasca. Sulle pareti e sul fondo non si formano più incrostazioni difficili da togliere e restano puliti ed efficienti pompe e tubazioni. **SOFT COAT HD HD 70 P/L** svolge la sua azione ad un pH elevato ed è attivo nei confronti di qualsiasi tipo di vernice a solvente, epossidiche, acriliche, poliuretaniche, vernici all'acqua, nell'utilizzo misto di vernici all'acqua e solvente, ecc.

Disattiva il potere aggrappante della vernice dispersa nell'acqua ed impedisce quindi che questa aderisca alle pareti o al fondo.
L'azione coagulante di **SOFT COAT HD HD 70 P/L** trasforma le particelle disperse di vernice in fiocchi disidratati e di dimensioni tali da poter essere facilmente asportati.
Si consiglia di allontanare frequentemente i coaguli di vernice per evitare intasamenti di pompe e filtri.

MODALITA' D'USO

SOFT COAT HD HD 70 P/L si presenta come un liquido trasparente, ad azione fortemente alcalina ed allo stato puro va maneggiato con cura. Alle diluizioni d'uso si presenta assolutamente innocuo.

Aggiungere direttamente in vasca, da 5 a 7 kg di prodotto per ogni 1000 litri d'acqua da trattare (0,5-0,7%). Determinare i reintegri e gli esatti dosaggi d'uso, in funzione del tipo di vernice e dei risultati ottenuti, effettuando periodicamente la titolazione della soluzione come indicato nell'apposito diagramma.

Metodo di controllo

Prelevare 25 ml della soluzione da titolare ed aggiungervi 25 ml di acqua possibilmente distillata, aggiungere 2 gocce di fenoftaleina (indicatore) quindi, sotto agitazione, aggiungere goccia a goccia acido cloridrico 0.1 N fino alla scomparsa della colorazione rosa. Dai ml di acido utilizzati si risale alla concentrazione del prodotto (10 gocce di acido = 1 ml circa).

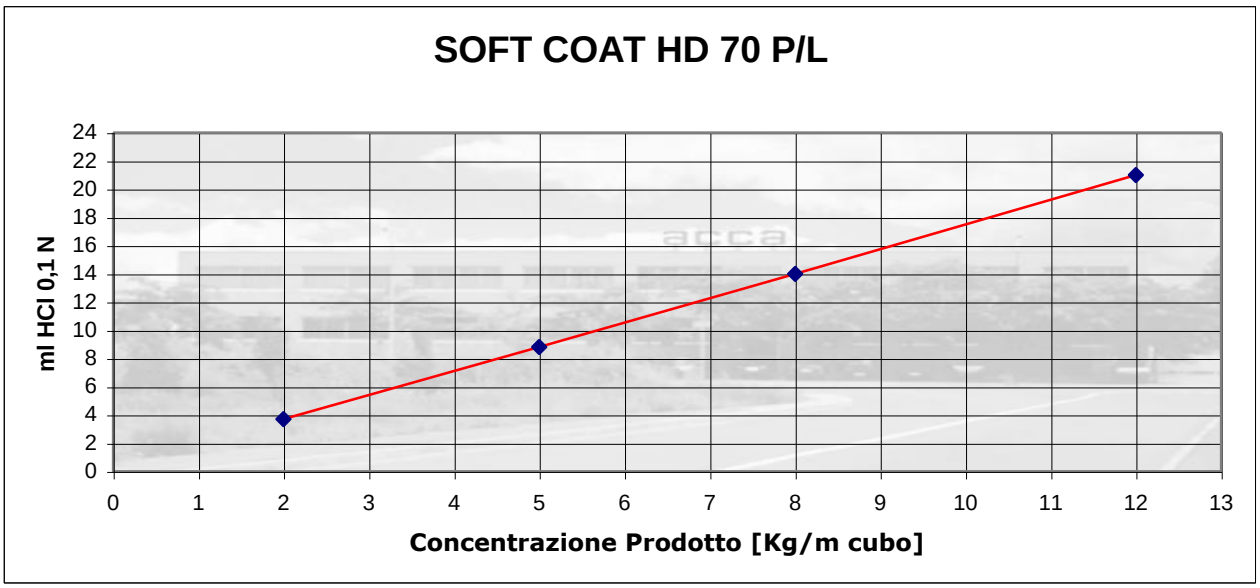
Note

Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua. I Sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di HPI HD 13 in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica).
Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento dei residui organici con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro.
L'aggiunta di HD 14/A mantiene pulite e limpide le acque da residui organici, contribuendo al mantenimento delle condizioni ottimali di lavoro.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Aspetto:	liquido
Colore:	incolore
Odore:	caratteristico
pH (soluz. 1%):	13

Revisione: *n° 03 del 21/06/2017*



ACCA S.p.A. Industria Chimica
DIVISIONE HD PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE E PRODUZIONE INDUSTRIALE
Via Leonardo Da Vinci, 94 - 25020 Flero (Bs) - Italia.
Tel. +39 0303580617 r.a. Fax +39 0303581852
Internet: www.acca-spa.com - E-mail: mail@acca-spa.com
P.E.C. acca-spa@legalmail.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001 OHSAS 18001 - EN ISO 14001

Le informazioni riportate rappresentano il risultato delle nostre prove e ricerche. Tuttavia considerando sia la molteplicità degli usi che la impossibilità di un nostro controllo sulle condizioni d'uso, decliniamo ogni responsabilità da eventuali inconvenienti o danni derivati dall'uso del prodotto.